



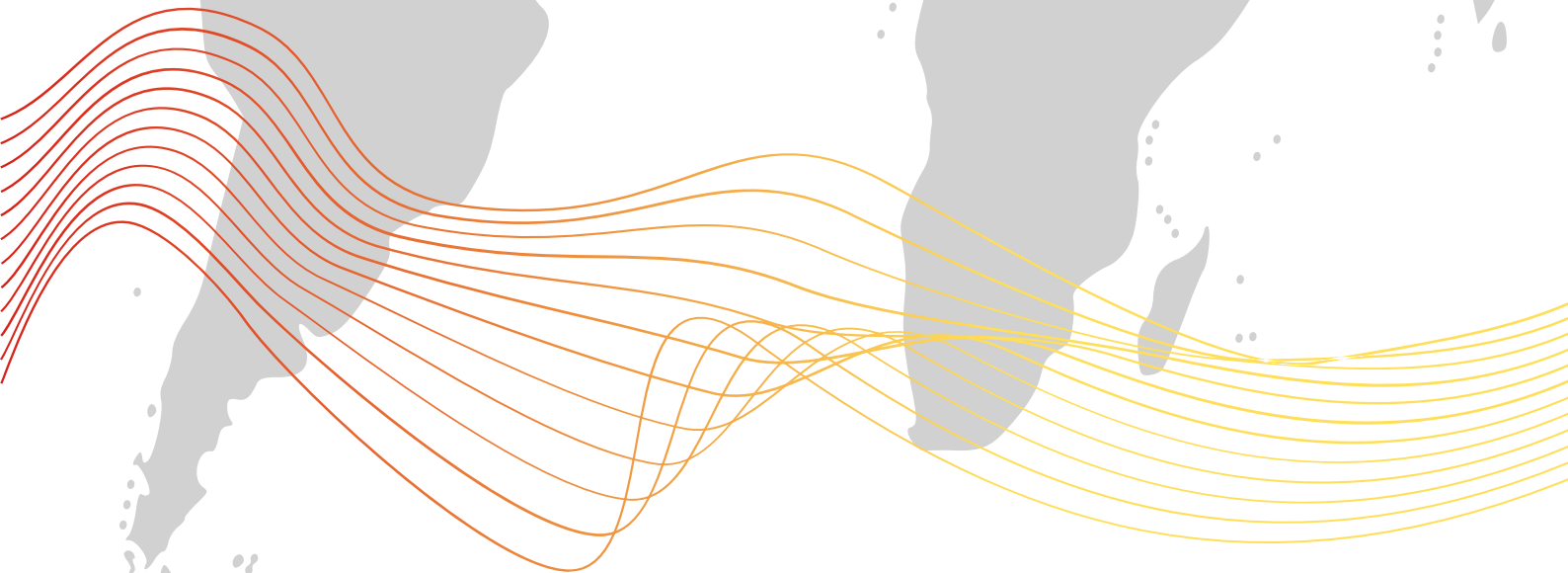
Jmscolpitori
Produzione Pantografi


Italian technology

Brochure

SALDATURA LASER

Modello - **EXW**

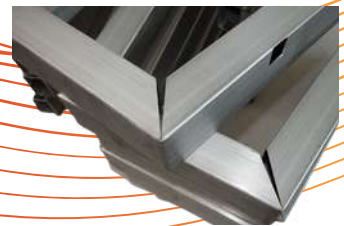


PRECISIONE, VELOCITÀ E VERSATILITÀ IN UN SOLO STRUMENTO



APPLICAZIONI

La nuova saldatrice laser multifunzione, combina tre funzioni chiave per il trattamento dei metalli: saldatura precisa, taglio rapido e pulizia impeccabile. Perfetta per le applicazioni industriali più esigenti, garantisce risultati eccezionali con una deformazione minima del materiale e una velocità di esecuzione impareggiabile.



Parametri tecnici

Potenza laser	Da 1000 W a 3000 W
Tensione di lavoro	220V/50Hz
Velocità di saldatura	0-120 mm/s
Lunghezza d'onda laser	1070 NM
Spessore di saldatura	0,5-8 mm
Larghezza saldatura	0-3MM
Refrigeratore	Serbatoio dell'acqua a temperatura costante con doppio controllo e doppia temperatura

Dettagli della macchina

Controllore laser

La scheda è progettata con un monitor tattile, touch screen, semplice e facile da usare. Controlla la potenza di uscita del laser e il ciclo di lavoro. Parametri personalizzabili .



Torcia per saldatura

Lavorazione laser portatile adatta per : taglio/saldatura/pulizia
Sistema di controllo laser 3in 1(taglio/saldatura/pulizia) e pannello HMI inclusi.
Oscillazione monoasse con punto di linea regolabile da 0 a 5mm. Protezione di sicurezza multipla con funzione di spegnimento automatico del raggio una volta che l'ugello si allontana dal pezzo. Vari gruppi di punte nel kit standard per soddisfare le esigenze di taglio, saldatura e pulizia. Ampio cordone di saldatura, bassa porosità ed eccellente protezione del bagno di fusione. Alimentatore filo opzionale per espandere la gamma di applicazioni.



Parametri **tecnici**

Modello	EXW-1000W	EXW-1500W	EXW-2000W
Potenza di uscita laser	1000W	1500W	2000W
Lunghezza d'onda laser	1064nm	1070nm	1070nm
Modalità di lavoro	Continuo/Modulazione	Continuo/Modulazione	Continuo/Modulazione
Linea di saldatura	<0,5mm	<0,5mm	<0,5mm
Profondità di saldatura	0,5-2 mm	0,5-3,5 mm	0,5-5 mm
Sorgente laser	Sorgente laser Fibra lunghezza: 5 m	Sorgente laser Fibra lunghezza: 10 m	Sorgente laser Fibra lunghezza: 10 m
Umidità di lavoro	<70% RH		
Tipologia di saldatura	Testa di saldatura oscillante, intervallo di oscillazione: 2 mm	Testa di saldatura oscillante, intervallo di oscillazione: 4 mm	Testa di saldatura oscillante, intervallo di oscillazione: 4 mm
Velocità di oscillazione	2500 giri/min.	2500 giri/min.	2500 giri/min.
Velocità di saldatura	0-120 mm/s	0-120 mm/s	0-120 mm/s
Potenza consumata	<2kW	<4kW	<7kW
Acqua di raffreddamento	Temperatura: da 15° a35°	Temperatura: da 15° a35°	Temperatura: da 15° a35°
Energia elettrica	220V /50Hz	220V /50Hz	220V /50Hz
Materia prima per la saldatura: Acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, lamiera zincata, lamiera di alluminio/lega di alluminio			

Trainafilo



Il trainafilo della nostra saldatrice laser è progettato per garantire un'alimentazione del filo continua e uniforme durante il processo di saldatura. Grazie alla sua costruzione robusta e alla precisione ingegneristica, il trainafilo permette un controllo accurato della velocità di avanzamento del filo, ottimizzando la qualità della saldatura anche su materiali difficili. Questa caratteristica è fondamentale per garantire risultati eccellenti in operazioni di saldatura su metalli sottili, prevenendo deformazioni o saldature difettose. Il sistema assicura stabilità, riduce gli inceppamenti e facilita la gestione dei vari tipi di fili metallici utilizzati durante la lavorazione

Sistema di raffreddamento



Il chiller di raffreddamento integrato è un elemento critico per mantenere la saldatrice laser a una temperatura operativa ottimale, garantendo così una lunga durata del laser e prestazioni costanti anche durante l'uso intensivo. Questo sistema di raffreddamento ad alta efficienza è progettato per gestire le elevate temperature generate durante le operazioni di taglio e saldatura, prevenendo il surriscaldamento della sorgente laser e degli altri componenti interni. Grazie al chiller, la macchina è in grado di funzionare per lunghi periodi senza interruzioni, migliorando la produttività e riducendo i tempi di inattività. Inoltre, il sistema offre un monitoraggio costante della temperatura, regolando automaticamente i flussi d'aria e liquido di raffreddamento per mantenere condizioni operative ottimali

Sorgente laser



Il cuore della saldatrice laser è la sua sorgente ad alta efficienza, progettata per fornire prestazioni eccellenti in operazioni di taglio, saldatura e pulizia dei metalli. Grazie alla sua tecnologia avanzata, la sorgente laser offre un fascio altamente concentrato che garantisce tagli puliti e precisi anche su materiali spessi e difficili da lavorare. La precisione del fascio laser consente di ottenere saldature impeccabili, riducendo al minimo la deformazione del materiale e garantendo una qualità di giunzione superiore. Inoltre, la sorgente è versatile e può essere utilizzata su una vasta gamma di metalli, tra cui acciaio, alluminio e leghe speciali, rendendola la scelta ideale per settori industriali che richiedono un'elevata affidabilità e precisione operativa. Infine, la tecnologia di pulizia laser rimuove efficacemente ossidazioni e contaminanti senza danneggiare il materiale sottostante, rendendo la macchina perfetta anche per la manutenzione e la preparazione delle superfici

Sicurezze esterne

La nostra sorgente laser è progettata per integrarsi perfettamente con cabine di chiusura per la saldatura, garantendo sicurezza ottimale durante il funzionamento. Grazie alla predisposizione per interfacciarsi con sistemi di sicurezza esterni, come funghi di emergenza, sensori sulle porte, e barriere di protezione, la macchina risponde a tutti i requisiti di sicurezza industriali, proteggendo l'operatore e i lavoratori circostanti, da possibili rischi durante l'uso del laser.



Robot Industriale e CNC



Il sistema è già predisposto per il controllo remoto esterno, permettendo l'integrazione con sistemi robotici e banchi CNC. Questa caratteristica consente di automatizzare l'intero processo produttivo, migliorando la precisione e la produttività nelle operazioni di saldatura, taglio e pulizia dei metalli.

La nostra tecnologia avanzata permette un'interfaccia perfetta con i sistemi di automazione industriale, garantendo un flusso di lavoro continuo e altamente efficiente



Jmscolpitori
Produzione Pantografi



Italian technology



email: info@jmscolpitori.it

www.jmscolpitori.com

