



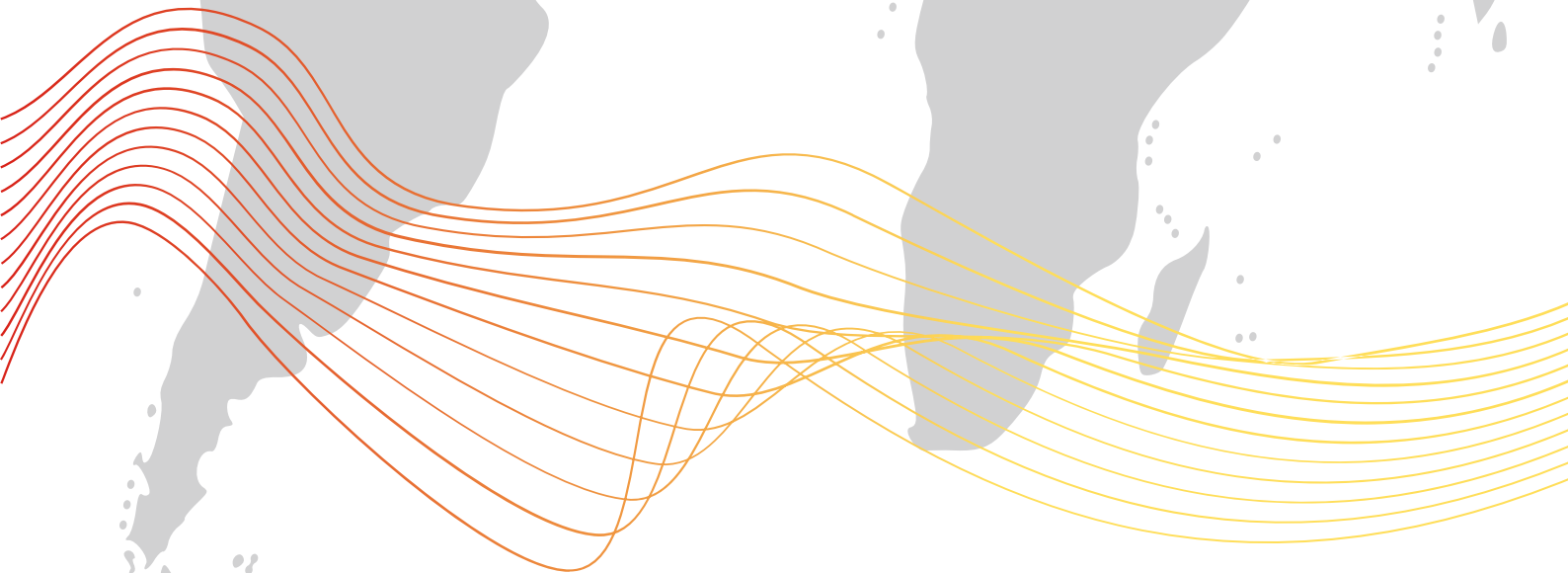
Jmscolpitori
Produzione Pantografi



Italian technology

Brochure

PLASMA - ROTARY

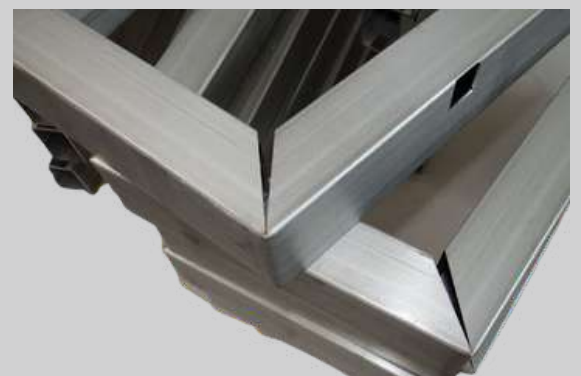
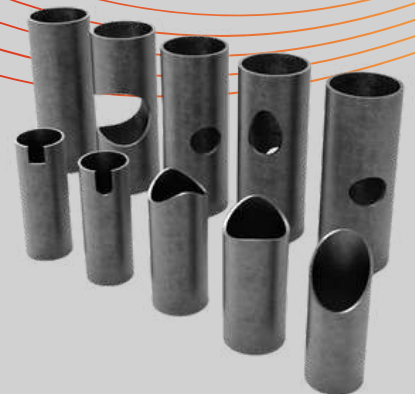
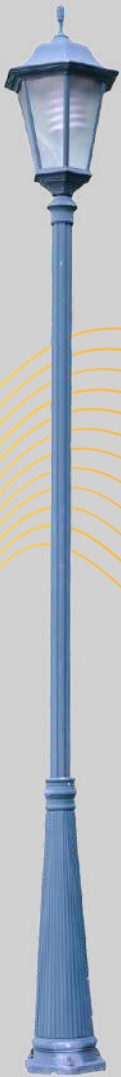


ROTARY: OLTRE OGNI PROFILO



APPLICAZIONI

La flessibilità incontra la precisione nelle mani di Rotay. Per ogni progetto che richiede lavorazioni speciali, dal taglio di profili complessi alla realizzazione di componenti unici, Rotay è la soluzione ideale. Non importa la forma o il materiale: Rotay è progettata per adattarsi alle tue esigenze, garantendo qualità e velocità in ogni taglio.



COMPONENTI DI QUALITA'



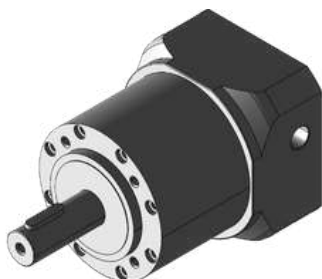
GUIDE RETTIFICATE

Scorrimenti deli assi fluidi e veloci, utilizzando guide di precisione. L'attrito ridotto delle guide, manterrà il pantografo preciso nel tempo, riducendo l'usura tra le superfici di contatto.



VITI A RICIRCOLO DI SFERE

Viti a ricircolo di sfere, permettono movimenti fluidi e precisi. I motori potranno sfruttare a pieno la loro coppia grazie al basso attrito tra vite e madrevite.



RIDUTTORE DI PRECISIONE

I riduttori planetari di precisione, garantiscono una notevole coppia permettendo un alto livello di precisione ed elevata affidabilità.



MOTORI

I nostri pantografi montano di serie motori stepper a loop chiuso con encoder. Questo permette oltre ad una coppia elevata, anche una ottima precisione di posizionamento, controllato da encoder.

PANORAMICA



Precisione nel Taglio:
Con capacità fino a 150mm di diametro, Rotary offre tagli di alta precisione con un controllo a quattro assi e un sistema di unità avanzato.



Posizionamento Ottimale:
I rulli di precisione assicurano il corretto posizionamento del tubo per tagli uniformi su tutto l'asse del materiale.



Stabilità del Mandrino:
Le griffe robuste garantiscono una presa sicura, essenziale per la qualità costante e la ripetibilità dei tagli



Centraggio Multiforme:
Il mandrino frontale con quattro rulli si adatta perfettamente a profili tondi, quadri e rettangolari, per un centraggio preciso.



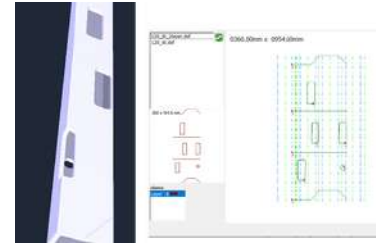
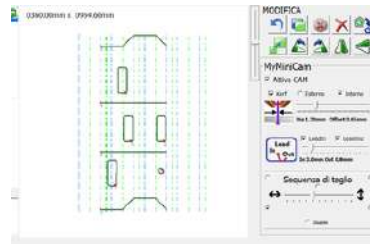
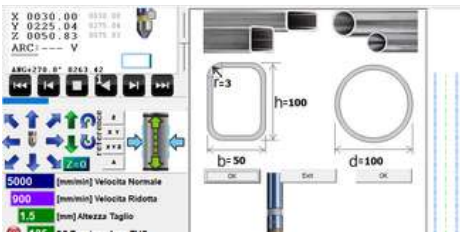
Staffaggio Versatile:
Il sistema di staffaggio si regola facilmente per lavorare con tubi e profili minori fino a 30mm, garantendo la massima precisione.



Controllo e Potenza:
Il riduttore di giri a tolleranza zero incrementa la coppia, per una rotazione del mandrino precisa e controllata

FUNZIONI SOFTWARE

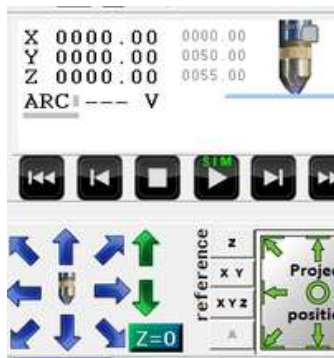
Con il controllo numerico MY 2.1 l'operatività del sistema, diventa un gioco da ragazzi. L'interfaccia utente è molto chiara ed è implementata con simboli e foto facilmente comprensibili.



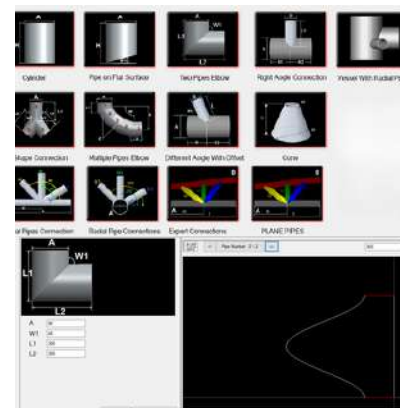
Taglio Tubi Personalizzato: Il nostro algoritmo avanzato consente l'impostazione rapida delle dimensioni del profilo e un avvio immediato del taglio, massimizzando l'efficienza operativa.

Guida Intuitiva del Software: L'interfaccia grafica user-friendly e i parametri di taglio personalizzabili garantiscono un apprendimento veloce e controllo completo sulla qualità di taglio.

Visualizzazione 3D e Gestione del Processo: Offre un'analisi dettagliata con visualizzazione tridimensionale, calcolando tempo di lavorazione, piercing e lunghezza di taglio per una stima precisa dei costi.



Simulazione Avanzata: Simula l'intero processo di taglio, consentendo interruzioni e ripartenze controllate, per una gestione ottimale e flessibile del ciclo produttivo.



Software CAD Parametrico: Crea e modifica disegni in autonomia con il software incluso, eliminando la necessità di disegnatori esterni e adattandosi a vari livelli di competenza.

ACCESSORI OPZIONALI



Sistema Anticollisione Torcia:
Protegge la torcia da collisioni grazie a un arresto immediato in caso di contatto con sfondi o errori di programmazione.



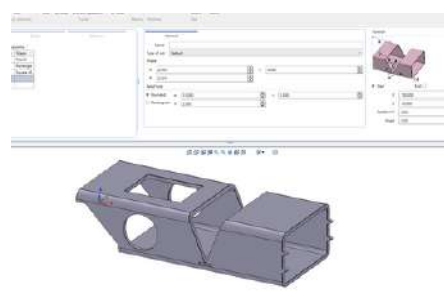
Puntatore Laser:
Facilita il posizionamento preciso dei materiali e la definizione rapida del punto di partenza del taglio.



Supporto Torcia Inclinabile:
Consente la regolazione manuale dell'angolo della torcia per eseguire tagli obliqui con precisione.



Console Gas Automatizzata:
Controllata dal software, seleziona tra aria e azoto per ottimizzare il taglio su alluminio e prevenire l'ossidazione sull'acciaio inox.



Software CAD/CAM Parametrico:
Offre personalizzazione avanzata per adattarsi a ogni specifica lavorazione, unendo flessibilità e professionalità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI:	PLASMA - ROTARY
DIMENSIONI UTILI	Disponibile lunghezze utili 1000mm , 3000mm e 6000mm Rotazione profili MAX 150mm
STRUTTURA	Struttura portante in metallo verniciato,
SISTEMA LINEARE	A ricircolo di sfere sui 3 assi
SPOSTAMENTO	Cremagliera su asse X e Y. Vite a ricircolo di sfera su Z Riduttore a vite su asse A
VELOCITA' MASSIMA ASSI	8000 mm/min (X-Y)
VELOCITA' MASSIMA Z	1200mm/min
CONTROLLER	Importazione file .dxf - Salvataggio delle impostazioni di taglio personalizzate
MOTORI	Motori con controllo posizione SEMPLICE SU X e Y. Motore con doppio controllo posizione su A Motore senza controllo posizione su Z
INTERFACCIA	USB / RS485 (per modulo generatore plasma)
MODULI	Azzeramento automatico torcia su lamiera, tramite sensore ohmico o testa flottante (per azzeramento su materiali isolati o con pellicola)
THC	Modulo THC digitale, integrato nel software
OPTIONAL DISPONIBILI	Puntatore laser di posizionamento, Sistema Anti-Collisione torcia, Inclinazione manuale torcia, Consolle gas (Aria-Azoto)
ALIMENTAZIONE	2P / 220V ac 16A 50HZ
ACCESSORI	Software Cad Parametrico base, THC, Manuale Uso e manutenzione, Pc operatore , Certificazioni e documenti, Controllo remoto per assistenza.



Jmscolpitori
Produzione Pantografi



Italian technology



email: info@jmscolpitori.it

www.jmscolpitori.com

