



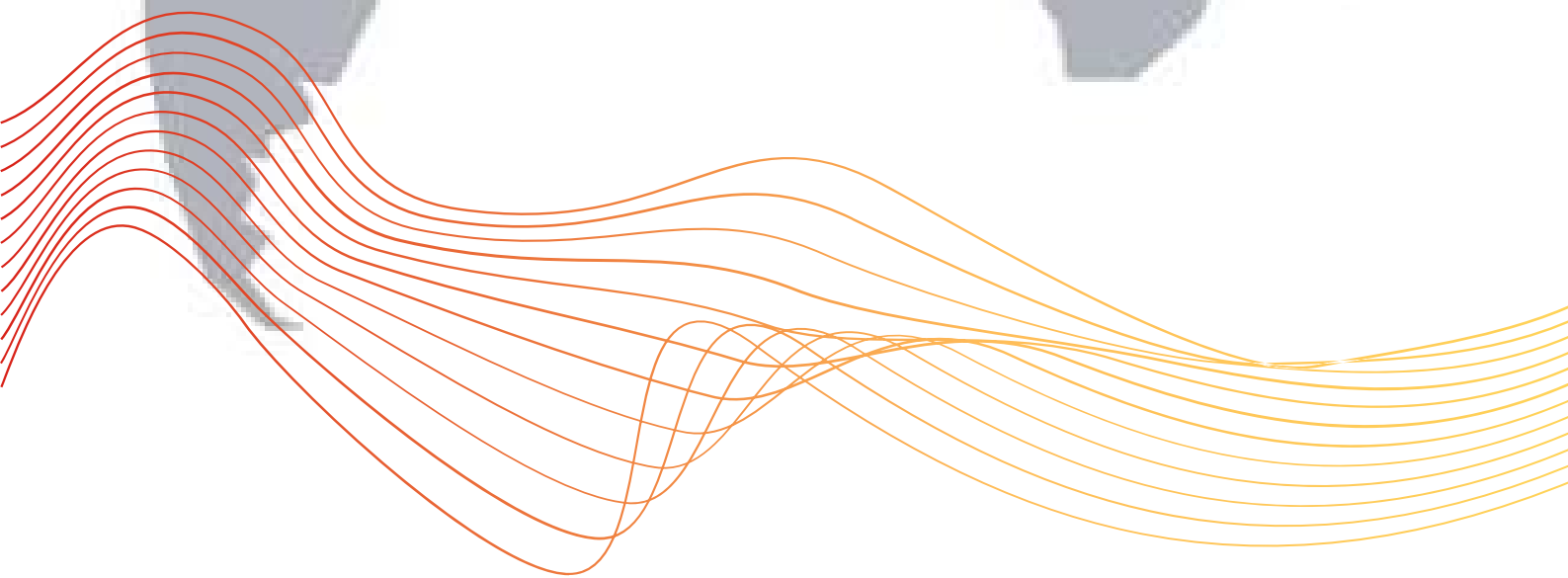
*Jmscolpitori*  
*Produzione Pantografi*



Italian technology

Brochure

# PLASMA CUT



# PLASMA CUT

Struttura per il Taglio plasma cnc

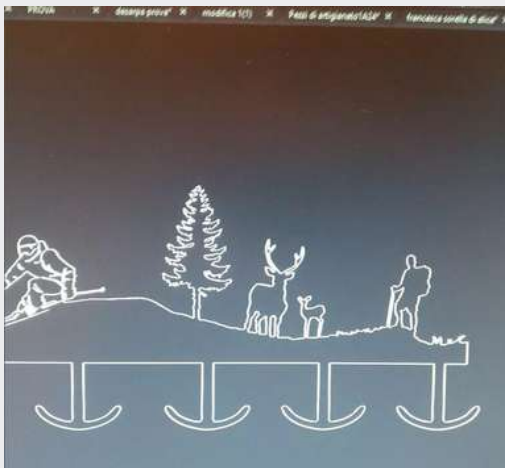
**AUMENTA LA PRODUTTIVITA', CON  
INVESTIMENTI RIDOTTI**



# APPLICAZIONI

Struttura per il taglio plasma da integrarsi nel vostro banco.  
Potete così creare in modo semplice ed economico, una macchina dalle caratteristiche professionali.

Massima flessibilità e autonomia nelle lavorazioni.  
Dimentica le lunghe attese dei fornitori, ed inizia a risparmiare.

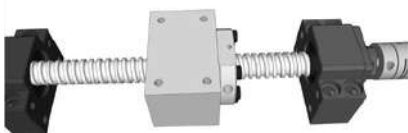


## COMPONENTI DI QUALITA'



### GUIDE RETTIFICATE

Scorrimenti deli assi fluidi e veloci, utilizzando guide di precisione. L'attrito ridotto delle guide, manterrà il pantografo preciso nel tempo, riducendo l'usura tra le superfici di contatto.



### VITI A RICIRCOLO DI SFERE

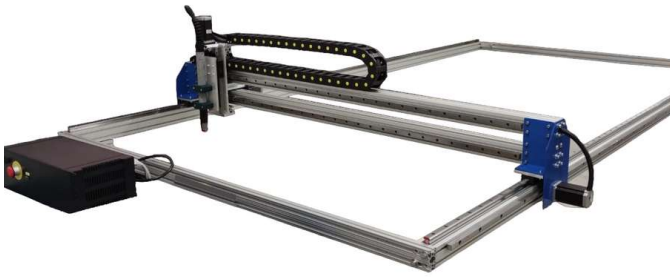
Viti a ricircolo di sfere, permettono movimenti fluidi e precisi. I motori potranno sfruttare a pieno la loro coppia grazie al basso attrito tra viti e madrevite.



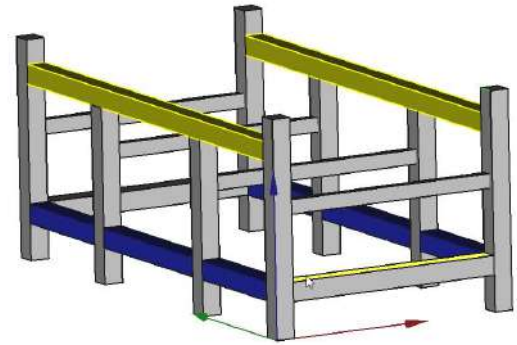
### MOTORI

I nostri pantografi montano di serie motori stepper di precisione. Questo permette oltre ad una coppia elevata, anche una ottima velocità di spostamento e taglio.

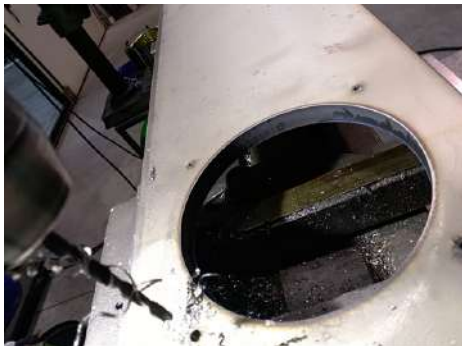
# PANORAMICA



**PLASMA-CUT** è una struttura a tre assi, per il taglio plasma. Versatile e completo rappresenta la soluzione più economica nel settore taglio termico. Permette tagli di precisione ad alta velocità con un investimento a basso costo. E' caratterizzato da un telaio resistente, da una progettazione e realizzazione particolarmente curata, unito all'impiego di componenti ed accessori di qualità.



Forniremo i disegni di massima, con le dimensioni vincolanti, per la realizzazione del banco di supporto. Inoltre potrete personalizzare a piacimento la vostra struttura.



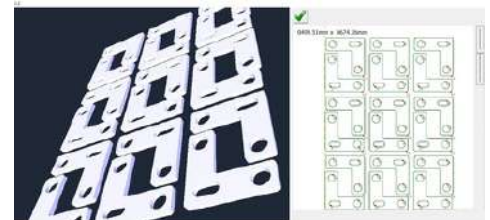
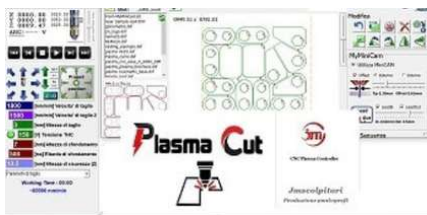
La funzione di piercing automatico, permette di eseguire un piccolo pre foro sulla lamiera, per essere ripresa dall'operatore su altre macchine utensili. Utile nel caso dovessimo filettare una piastra, in quanto non dobbiamo tracciare manualmente il foro. La piccola fusione del materiale non danneggia la punta e ci permette di forare con precisione.



Thc digitale gestito interamente dal software, permette il mantenimento automatico della torcia dalla lamiera. Non dovrete più preoccuparvi della deformazione della lamiera durante il taglio. Migliorerete la qualità del taglio in ogni momento.

# FUNZIONI SOFTWARE

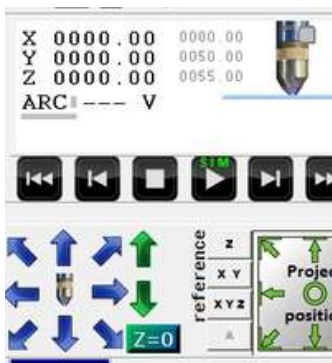
Con il controllo numerico MY 1.09 l'operatività del sistema, diventa un gioco da ragazzi. L'interfaccia utente è molto chiara ed è implementata con simboli e foto facilmente comprensibili.



Il software di controllo guida l'utilizzatore in tutte le operazioni. Interamente grafico, aiuta l'utilizzatore ad apprendere ogni singola funzione in breve tempo. I parametri di taglio personalizzabili dall'operatore, permettono di ottenere il pieno controllo della qualità di taglio.

L' algoritmo rinnovato, permette di compensare la lavorazione anche su lamiere non posizionate correttamente sulla griglia di taglio.

Visualizzazione 3D della lavorazione e calcolo automatico del tempo di lavorazione. L'analisi del processo produttivo, calcolerà, il numero di piercing e la lunghezza totale di taglio, per aiutarci a calcolare i costi di realizzazione.



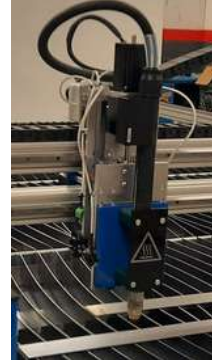
Simulazione del processo di taglio, permette di verificare le impostazioni. In qualsiasi momento possiamo interrompere la simulazione e procedere con il taglio. Con un semplice tasto, possiamo riprendere la lavorazione automaticamente, oppure gestire la ripresa lavoro manualmente nel punto scelto dall'operatore. Questo permette di ottimizzare la fase di ripartenza.

Parametri di taglio personalizzabili dall'operatore, permettono di adeguarsi al generatore e alle vostre lavorazioni.

# ACCESSORI OPZIONALI



**Il supporto di rotazione torcia, permette di impostare manualmente l'inclinazione della torcia ed eseguire un taglio inclinato**



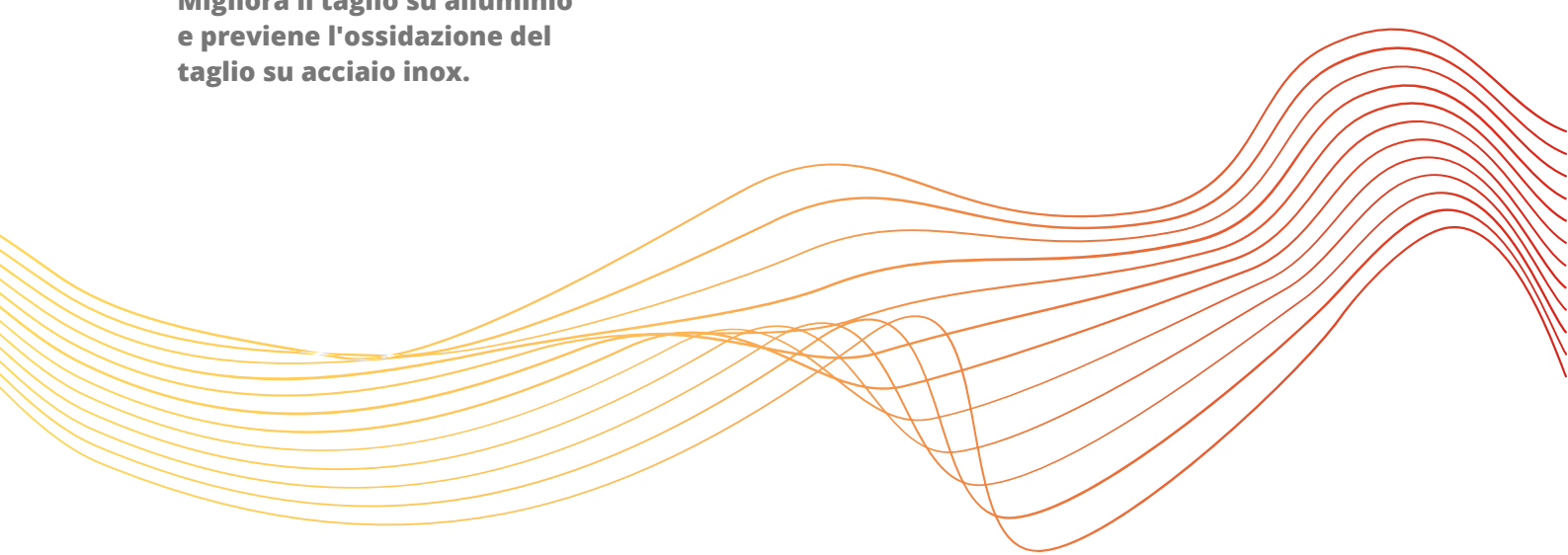
**Anticollisione torcia, previene il danneggiamento della torcia, nel caso di impatto con sfridi o errata programmazione, bloccando tempestivamente la macchina**



**Consolle gas automatica gestita da software, permette di utilizzare aria o azoto a secondo delle necessità. Migliora il taglio su alluminio e previene l'ossidazione del taglio su acciaio inox.**

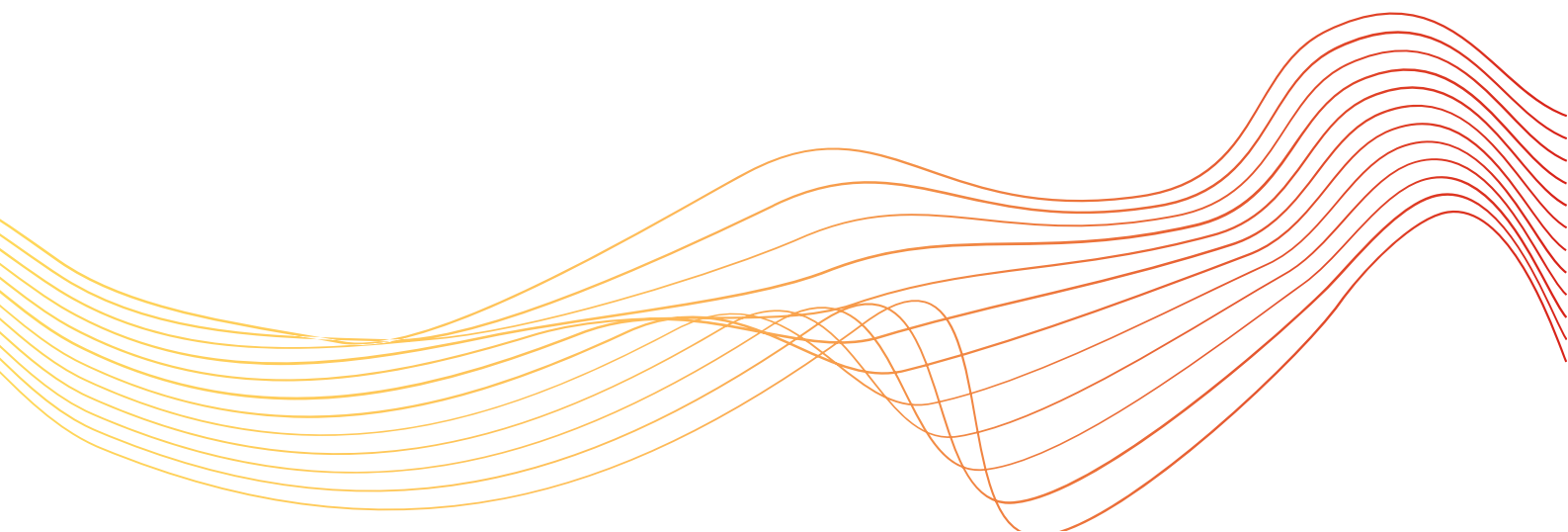


**Gestione da software della modalità ossitaglio, impostando il tempo e l'altezza di preriscaldamento.**



# CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI :	PLASMA CNC
AREA DI LAVORO XYZ VERSIONI STANDARD	1000x1000x100mm - 2000X1000X100mm - 3000X1500X100mm
STRUTTURA	Profili strutturali in alluminio per ridurre deformazioni.
SISTEMA LINEARE	A ricircolo di sfere sui tre assi.
SPOSTAMENTO	Cremagliera singola su X, Cremagliera doppia su Y, Vite a ricircolo di sfera su Z
VELOCITA' MASSIMA XY	9000 mm/min
VELOCITA' MASSIMA Z	1200mm/min
CONTROLLER	Importazione file .dxf Salvataggio personalizzato delle impostazioni di taglio.
MOTORI	STEPPER MOTOR o BRUSHLESS CON ENCODER
INTERFACCIA	USB / RS485
SUPPORTO TORCIA	SU RICHIESTA
ACCESSORI DISPONIBILI	ANTICOLLISIONE, PUNTATORE LASER, MOTORI BRUSHLESS, TESTA FLOTTANTE, VOLANTINO, PC OPERATORE , GENERATORE TAGLIO PLASMA DA 50 A 105Ampere.
PESO INDICATIVO	(1000x1000mm) 48kg – (2000x1000mm) 70 kg – (3000x1500mm) 85 Kg
ALIMENTAZIONE	230V ac 50Hz
DOCUMENTAZIONE	Manuale uso e manutenzione / Software / Dichiarazioni







*Jmscolpitori*  
*Produzione Pantografi*



Italian technology



email: [info@jmscolpitori.it](mailto:info@jmscolpitori.it)

[www.jmscolpitori.com](http://www.jmscolpitori.com)

