



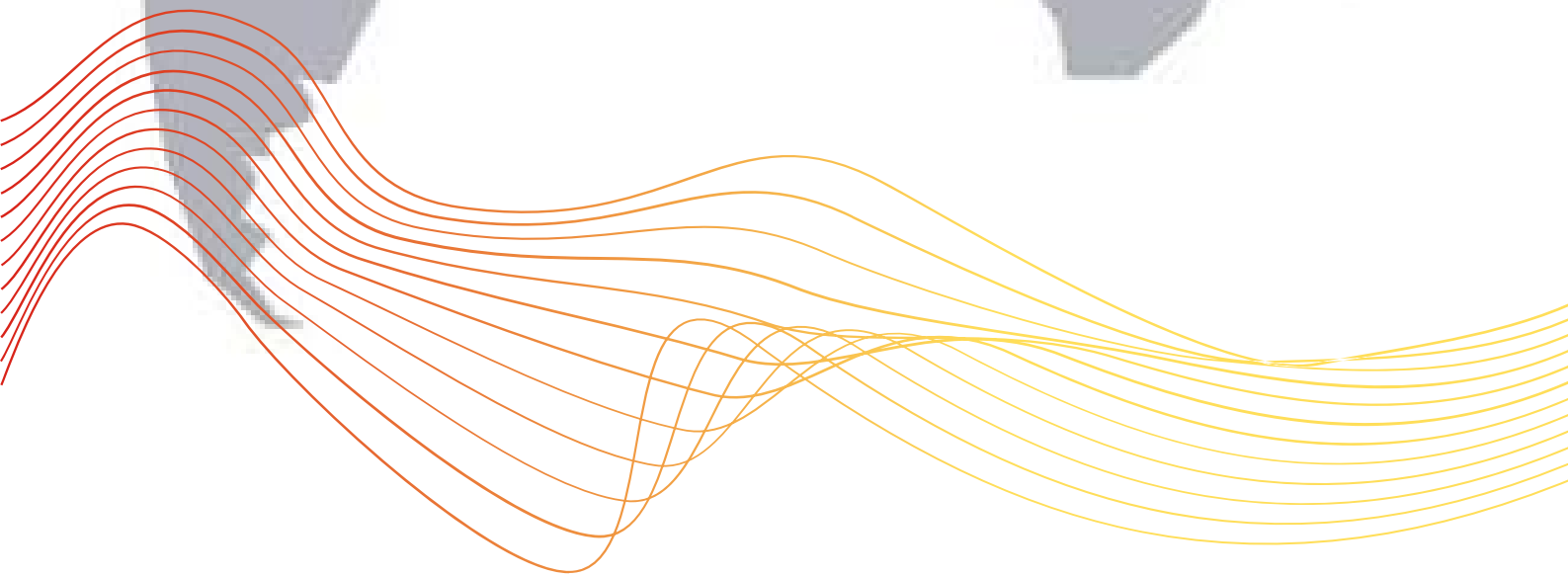
Jmscolpitori
Produzione Pantografi



Italian technology

A light gray silhouette of a world map is centered in the background of the page.

Brochure
FAST-CUT



FAST-CUT

Macchina Taglio plasma cnc

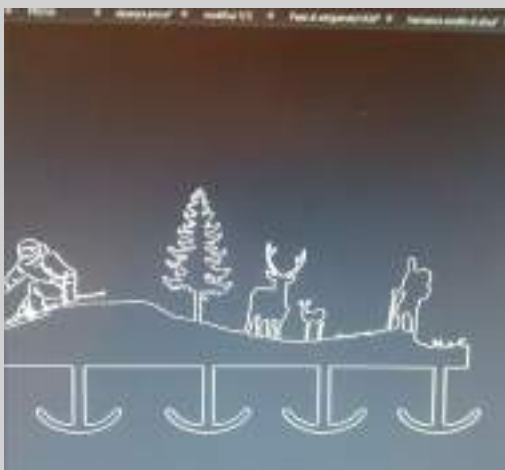
**AUMENTA LA PRODUTTIVITA', CON
INVESTIMENTI RIDOTTI**



APPLICAZIONI

Avete bisogno di una macchina di taglio compatta che può essere installata e gestita rapidamente e facilmente? Sei alla ricerca di una macchina economica che dia la massima resa in una piccola area? Il modello Fast-Cut è la macchina che si adatta sia per tagli plasma, sia con un cannello ossitaglio o entrambi abbinati.

Grazie al risparmio di spazio e la costruzione compatta, la macchina può essere installata rapidamente e immediatamente pronta per l'uso.



Dal progetto
al taglio, in
pochi istanti

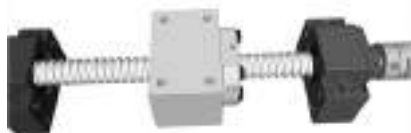


COMPONENTI DI QUALITA'



GUIDE RETTIFICATE

Scorrimenti deli assi fluidi e veloci, utilizzando guide di precisione. L'attrito ridotto delle guide, manterrà il pantografo preciso nel tempo, riducendo l'usura tra le superfici di contatto.



VITI A RICIRCOLO DI SFERE

Viti a ricircolo di sfere, permettono movimenti fluidi e precisi. I motori potranno sfruttare a pieno la loro coppia grazie al basso attrito tra vite e madrevite.



RIDUTTORE EPICICLOIDALE DI PRECISIONE

I riduttori planetari di precisione, garantiscono una notevole coppia permettendo un alto livello di precisione ed elevata affidabilità.



MOTORI

I nostri pantografi montano di serie motori stepper a loop chiuso con encoder. Questo permette oltre ad una coppia elevata, anche una ottima precisione di posizionamento, controllato da encoder.

PANORAMICA



FAST-CUT è un banco plasma "plug&play", versatile, completo e rappresenta la soluzione migliore nel settore taglio termico.

Permette tagli di precisione ad alta velocità con un investimento a basso costo.

E' caratterizzato da un telaio resistente, da una progettazione e realizzazione particolarmente curata, unito all'impiego di componenti ed accessori di qualità.



Il banco da taglio ad acqua è adatto sia per ossitaglio che per il taglio plasma sotto la superficie dell'acqua.

Le polveri e i fumi che si verificano durante il taglio sono per lo più catturati d'acqua, questo lo rende sicuro ed ecologico in quanto l'esposizione al rumore e alla luce prodotta è minore se confrontata con il taglio a secco.



La funzione di piercing automatico, permette di eseguire un piccolo pre foro sulla lamiera, per essere ripresa dall'operatore su altre macchine utensili. Utile nel caso dovessimo filettare una piastra, in quanto non dobbiamo tracciare manualmente il foro. La piccola fusione del materiale non danneggia la punta e ci permette di forare con precisione.



Una vasta scelta di consumabili, permettono al generatore di adattarsi a spessori da 0,5 a 20mm. Ugelli con tecnologia Fine Cut, permettono tagli di precisione su lamiere sottili.

Vasta gamma di potenze per adattarsi ad ogni esigenza.



Per una rapida sostituzione della torcia, nel caso di danneggiamento della stessa, oppure per migliorare la qualità di taglio, utilizziamo torcini con connessione rapida.

Questo riduce i tempi di sostituzione ed eseguibile dall'operatore.

FUNZIONI SOFTWARE

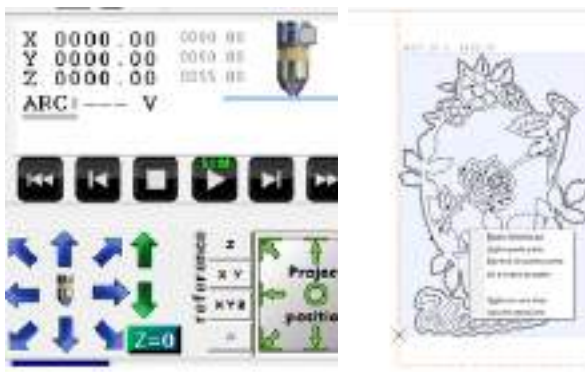
Con il controllo numerico MY 2.0 l'operatività del sistema , diventa un gioco da ragazzi. L'interfaccia utente è molto chiara ed è implementata con simboli e foto facilmente comprensibili.



Il software di controllo guida l'utilizzatore in tutte le operazioni. Interamente grafico, aiuta l'utilizzatore ad apprendere ogni singola funzione in breve tempo. I parametri di taglio personalizzabili dall'operatore, permettono di ottenere il pieno controllo della qualità di taglio.

L' algoritmo rinnovato, permette di compensare la lavorazione anche su lamiere non posizionate correttamente sulla griglia di taglio.

Visualizzazione 3D della lavorazione e calcolo automatico del tempo di lavorazione.
L'analisi del processo produttivo, calcolerà, il numero di piercing e la lunghezza totale di taglio, per aiutarci a calcolare i costi di realizzazione.



Simulazione del processo di taglio, permette di verificare le impostazioni. In qualsiasi momento possiamo interrompere la simulazione e procedere con il taglio. Con un semplice tasto, possiamo riprendere la lavorazione automaticamente, oppure gestire la ripresa lavoro manualmente nel punto scelto dall'operatore. Questo permette di ottimizzare la fase di ripartenza.

Nesting automatico con funzione di ritaglio della lamiera avanzata, permette di ottimizzare la lavorazione e la gestione degli sfridi.

ACCESSORI OPZIONALI



Utensile pneumatico e vibrante automatico, per la marcatura dei metalli. Adatto per segnare la numerazione delle piastre, o gestire le linee di piega.



Puntatore laser aiuta l'operatore a posizionare con precisione la lamiera e impostare rapidamente il punto di partenza della lavorazione.



Il supporto di rotazione torcia, permette di impostare manualmente l'inclinazione della torcia ed eseguire un taglio inclinato



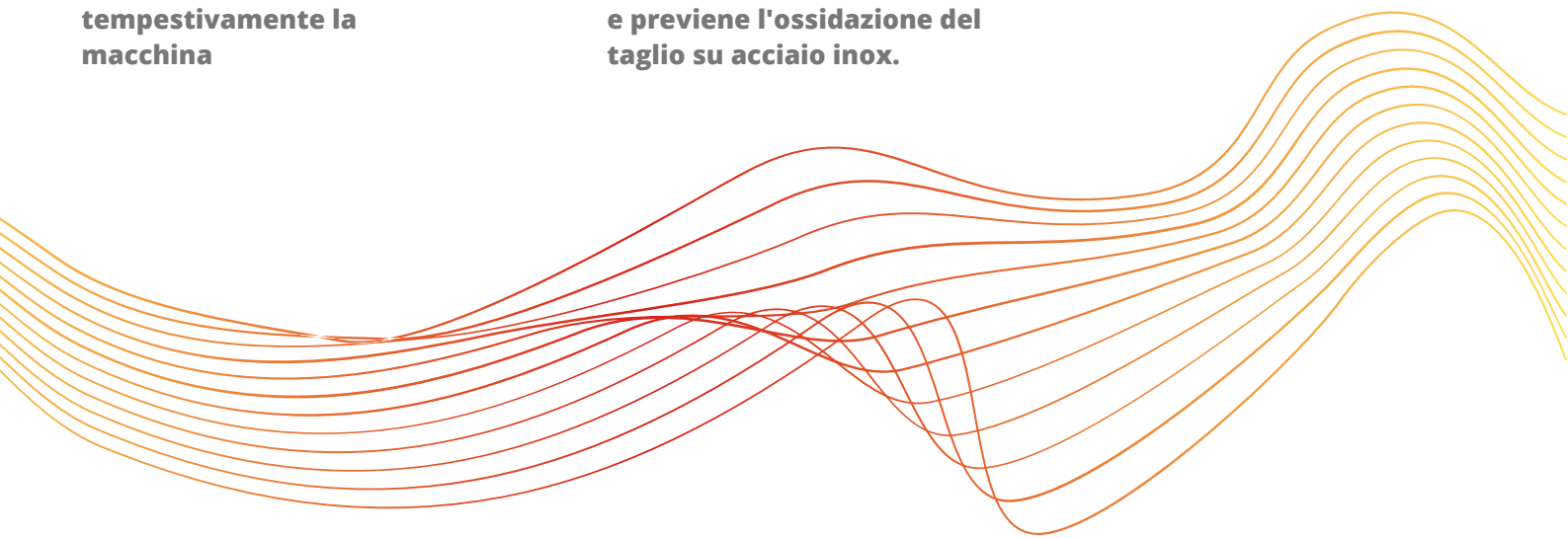
Anticollisione torcia, previene il danneggiamento della torcia, nel caso di impatto con sfridi o errata programmazione, bloccando tempestivamente la macchina



Consolle gas automatica gestita da software, permette di utilizzare aria o azoto a secondo delle necessità. Migliora il taglio su alluminio e previene l'ossidazione del taglio su acciaio inox.

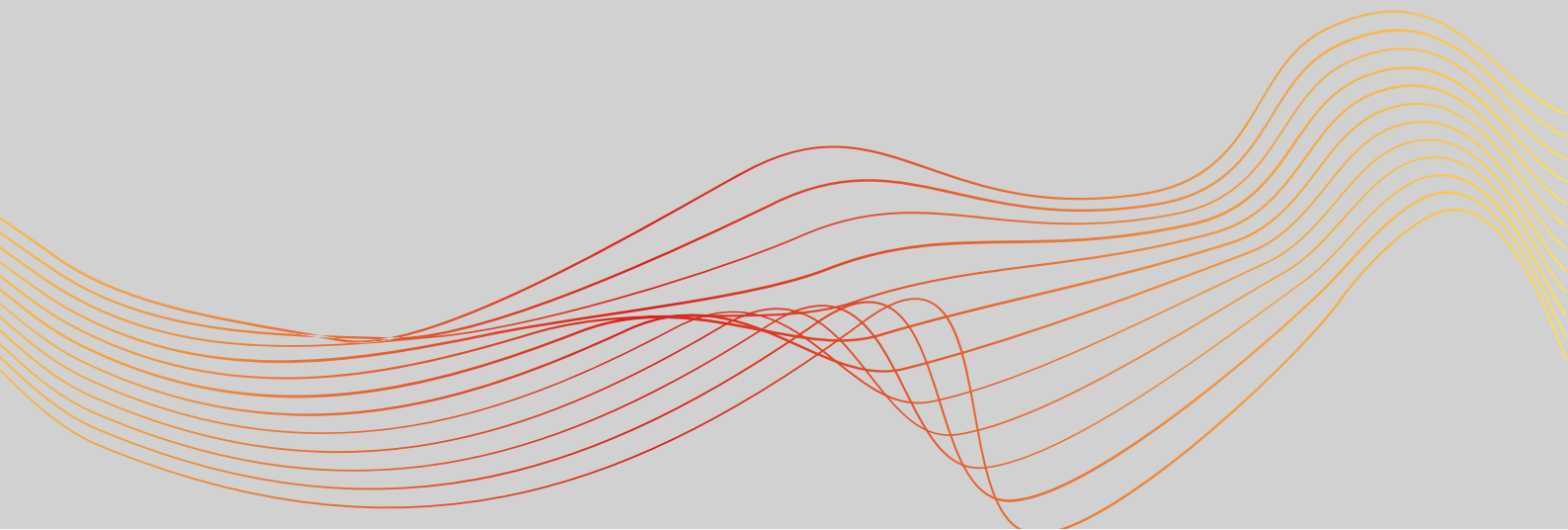


Gestione da software della modalità ossitaglio, impostando il tempo e l'altezza di preriscaldamento.

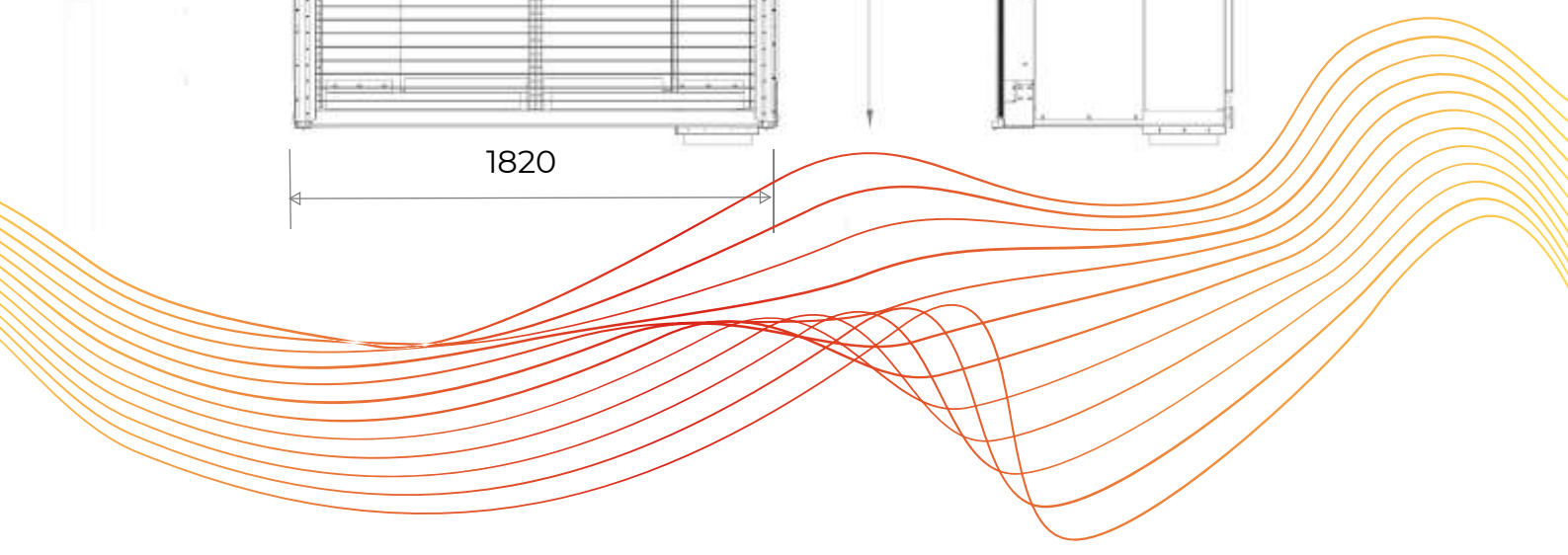
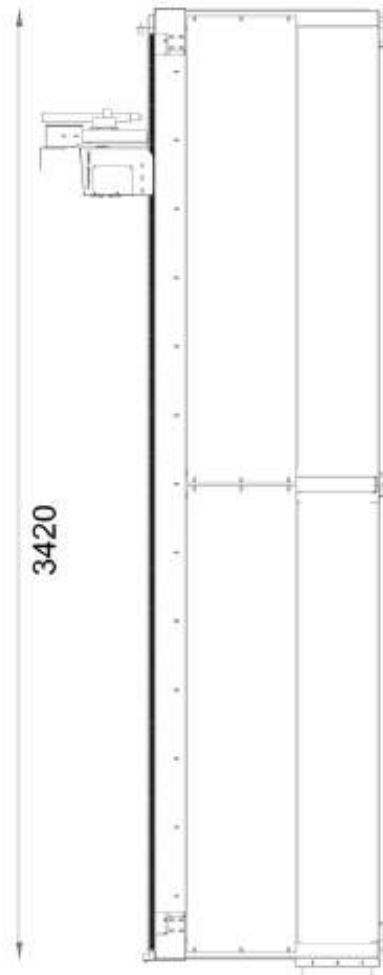
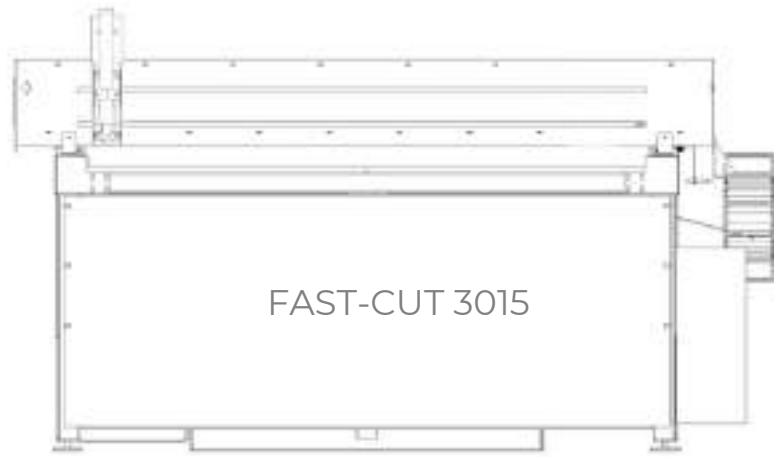


CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI :	FAST-CUT
AREA DI LAVORO XYZ (X-Y-Z)	Disponibili da 1000x1000x80mm a 3000x1500x160mm
STRUTTURA	Struttura portante in metallo verniciato, con vasca abbattimento polveri e fumi in acqua.
SISTEMA LINEARE	A ricircolo di sfere sui 3 assi.
SPOSTAMENTO	Doppia cremagliera su asse Y, Cremagliera singola su X e vite a ricircolo di sfera su Z
VELOCITA' MASSIMA XY	13000 mm/min (X-Y)
VELOCITA' MASSIMA Z	1200mm/min
CONTROLLER	Importazione file .dxf Salvataggio delle impostazioni di taglio personalizzate
MOTORI	Motore con encoder per controllo posizione (nr.1 asse X, nr.2 asse Y)
INTERFACCIA	USB / RS485 (per modulo aggiuntivo)
MODULI	Azzeramento altezza torcia su lamiera automatico, tramite sensore ohmico o testa flottante, per innesco su materiali isolati
THC	Modulo THC digitale, integrato nel software.
OPTIONAL DISPONIBILI	Puntatore laser di posizionamento, Sistema anti collisione torcia, Marker lamiera, Inclinazione manuale torcia, Consolle Gas Aria/azoto
ALIMENTAZIONE	2P / 220V ac 16A 50HZ
Accessori:	Nesting automatico, THC, Manuale uso e manutenzione, Software, Certificazione e documenti, Generatore Plasma completo di torcia. Controllo remoto per assistenza.



DIMENSIONI





Jmscolpitori
Produzione Pantografi



Italian technology



email: info@jmscolpitori.it

www.jmscolpitori.com

